

THERMOCORK

NATURALNY SYSTEM IZOLACJI

INSTRUKCJA

OBSŁUGI

2024

Niniejsza instrukcja zawiera:

- Instrukcja obsługi
- Potrzebne narzędzia
- Przygotowanie powierzchni
- Zastosowanie korka

thermocork.pl

Korek termiczny

Opis produktu

Thermocork® Projected Cork to techniczny materiał budowlany, stosowany jako ostateczna powłoka lub wykończenie dekoracyjne, zarówno na zewnątrz, jak i wewnątrz, wysokiej jakości naturalny korek, nakładany cienką warstwą i bez połączeń.

Thermocork® Projected Cork składa się z mieszanki specjalnie wyselekcjonowanych cząstek korka, różnych rodzajów żywic na bazie wody bez rozpuszczalników, wypełniaczy mineralnych, stabilizatorów i specjalnych dodatków nieorganicznych.

Zastosowanie powłoki Thermocork® Projected Cork jako powłoki końcowej, zapewnia powierzchniom znaczną poprawę termiczną przed przenikaniem ciepła, a jednocześnie może poprawić absorpcję akustyczną po stronie nakładanej na hałas przenoszony drogą powietrzną, hałas uderzeniowy i pogłos.



ZASTOSOWANIA OGÓLNE

CZYNNIKI ZEWNĘTRZNE

Thermocork® Projected Cork może być stosowany na wielu powierzchniach, zarówno wewnątrz jak i zewnątrz, takich jak: tkanina asfaltowa, uralit, beton, stal, cegły ceramiczne, cegły betonowe, tynk z zaprawy cementowej, jednowarstwowe tynki zaprawowe, tynki zaprawowe, tynki gipsowe, płyty gipsowo-kartonowe, płyty faliste, płyty warstwowe, bloczki betonowe, bloczki ceramiczne, płyty włókno-cementowe, płyty abestowo-cementowe, drewno, PVC, EPS, XPS, itp.



Zastosowanie w renowacji elewacji.

W zastosowaniach zewnętrznych, korek termoplastyczny Thermocork G01® jest stosowany jako ostateczne pokrycie fasad, dachów i stropodachów, niezależnie od tego, czy musi spełniać funkcję hydroizolacji.

Dzięki doskonałym naturalnym właściwościom surowca (naturalny korek z dębu korkowego) i zaawansowanej formule chemicznej, produkt oferuje 10-letnią gwarancję w zastosowaniach zewnętrznych.

ZASTOSOWANIE OGÓLNE

CZYNNIKI ZEWNĘTRZNE

Dzięki doskonałym naturalnym właściwościom surowca (naturalny korek z dębu korkowego) i zaawansowanej formule chemicznej, produkt oferuje 10-letnią gwarancję w zastosowaniach zewnętrznych. Thermocork® Projected Cork to elastyczny materiał o wysokim współczynniku rozszerzalności. Ta cecha sprawia, że idealnie nadaje się do stosowania na ścianach zewnętrznych narażonych na niekorzystne warunki pogodowe, unikając w ten sposób pęknięć spowodowanych kurczeniem się i pękaniem materiału z lodem i rozmrażaniem wprowadzonej do nich wody (tradycyjna patologia tynków zaprawowych i jednowarstwowych zapraw nakładanych od zewnątrz).



Zastosowanie na dachach płaskich i pochyłych.

ZASTOSOWANIA OGÓLNE

ABZESTOWO-CEMENTOWY

Thermocork G01® Projected Cork może być stosowany do hermetyzacji płyt abzestowo-cementowych, unikając w ten sposób ich demontażu i manipulacji. Aby to zrobić, aplikator musi być uformowany w następujący sposób i certyfikowany przez firmę ze specjalnym szkoleniem.



WNĘTRZE

W zastosowaniach wewnętrznych, Projected Cork Thermocork G01® jest stosowany jako powłoka dekoracyjna ścian pionowych i poziomych. Jego wysokie krycie i szeroka gama kolorów (z możliwością wykonania dowolnego koloru na zamówienie) sprawiają, że jest to wysokiej jakości wykończenie dekoracyjne bez spoin. Thermocork F01® i G01 Projected Cork to wysoce oddychający materiał o właściwościach niwelujących mostki termiczne. W zastosowaniach wewnętrznych może przyczynić się do kontroli higrotermicznej pomieszczenia i uniknąć kondensacji wilgoci.



Informacje techniczne: Firma posiada arkusze danych technicznych, testy produktów i stale aktualizowane karty kolorów do dyspozycji zatwierdzonych aplikatorów. Poproś o te informacje, jeśli masz jakiegokolwiek wątpliwości co do braku aktualizacji dokumentacji.

PRZYGOTOWANIE I REALIZACJA

KONTROLA WSTĘPNA

Sukces doskonałego wykończenia Thermocork® Projected Cork jest bezpośrednio związany z pobraniem danych z poprzedniej inspekcji, ich późniejszą analizą i podjętymi na ich podstawie decyzjami.

Na podstawie inspekcji wstępnej należy wyjaśnić tak różne i ważne aspekty, jak wykonalność rozwiązania konstrukcyjnego, które ma być zastosowane; dostęp do miejsca pracy w celu załadunku i rozładunku materiału; przeszkody na elewacji, takie jak: balustrady i kraty, sieci elektryczne i telekomunikacyjne, które utrudniają zastosowanie produktu, jak również wcześniejsze przygotowanie podłoża; łatwość instalacji środków pomocniczych (rusztowania, windy), które muszą umożliwiać wygodną i bezpieczną pracę; stan powierzchni, na której ma być zastosowany Thermocork®.

Łatwość podłączenia do zasilania elektrycznego i wodnego; łatwość posiadania przestrzeni, w których oprzyrządowanie może być regularnie czyszczone; itp.

Te i wiele innych aspektów ma bezpośredni i pośredni wpływ na wydajność pracy, na wycenę ekonomiczną i na wspomniane wykończenie końcowe. Podczas tej wizyty szczególne znaczenie ma również bezpośredni kontakt z klientem. Podczas tej wizyty aplikator musi być w stanie przekazać charakterystykę techniczną produktu, zastosowania, w których jego aplikacja jest możliwa, oraz w następujących obszarach, w których nie jest to możliwe ze względów technicznych.

PRZYGOTOWANIE I REALIZACJA

ŚRODKI POMOCNICZE

Środki pomocnicze związane z wykonaniem:

Dla każdego rodzaju zastosowania korka Thermocork® Projected Cork wygodne będzie użycie różnych środków pomocniczych.

Jako przykład: Instalacja wewnątrz lub na zewnątrz nie wymaga takich samych środków pomocniczych. Na zewnątrz, z punktu widzenia operacyjnego i bezpieczeństwa pracy, obowiązkowa będzie instalacja znormalizowanych rusztowań lub mechanicznych urządzeń podnoszących, takich jak platformy nożycowe lub ramiona przegubowe, podczas gdy w zastosowaniach wewnętrznych i zawsze w zależności od warunków dostępu i wysokości roboczej, mogą to być prostsze typu sztalugowego z barierkami lub proste znormalizowane korpusy rusztowań wieżowych z kołami ułatwiającymi ich przemieszczanie.

Zastosowanie odpowiednich środków pomocniczych wyraźnie ułatwia instalację produktu. Nieodpowiednia platforma robocza w momencie wystawiania korka jest podatna na złe postawy i, w bezpośredni sposób, zwiększa możliwość złego osadzenia korka. Sytuacja i lokalizacja pracy, jej dostęp i różne przeszkody, takie jak: zaparkowane pojazdy, roślinność, kontenery, wsporniki, zadaszania itp. muszą być brane pod uwagę przy wyborze najbardziej odpowiednich środków pomocniczych.



Odpowiednie pomoce w pomieszczeniach i na zewnątrz

PRZYGOTOWANIE I REALIZACJA

STAN POWIERZCHNI

W celu prawidłowego zastosowania i uzyskania trwałości konstrukcji Thermocork® Projected Cork, konieczne jest sprawdzenie stanu powierzchni, a także przeprowadzenie napraw lub regulacji tej powierzchni w razie potrzeby.

Przed nałożeniem korka Thermocork® Projected Cork, powierzchnia musi być skonsolidowana, czysta, wolna od kurzu, sucha i wolna od smarów i olejów.



Naprawy konieczne



Naprawy konieczne



Nadaje się do projekcji



Nadaje się do projekcji

USZKODZONE POWIERZCHNIE

RENOWACJA

Przed nałożeniem korka natryskowego Thermocork powierzchnia musi być czysta, wolna od kurzu i sucha. W przypadku wystąpienia nierówności i pęknięć, należy je naprawić odpowiednią elastyczną zaprawą naprawczą, zaprawą o niskiej przyczepności lub zaprawą korkową Thermocork.

KROK
01

USZCZELNIENIE



CZYSZCZENIE



KROK
02

KROK
03

KONSOLIDACJA



WYRÓWNANIE



KROK
04

Korek Thermocork® Projected Cork musi spoczywać na regularnej i skonsolidowanej powierzchni. W zależności od stanu podłoża należy postępować zgodnie z poniższą tabelą:

PRZYGOTOWANIE I REALIZACJA

Status wsparcia	Wytyczne dotyczące działania
Z obecnością niedawno nałożonych tynków	Oczekiwanie na estetykę renderowania
Z widocznymi nieprawidłowościami.	Naprawić za pomocą odpowiednich tynków
Z obecnością nieregularności, szczelin lub umiarkowanych pęknięć.	Napraw za pomocą elastycznej zaprawy
Z obecnością uszkodzenia.	Napraw za pomocą elastycznej zaprawy lub specjalnych szpachli.
Z obecnością pęknięć.	Naprawa przy użyciu odpowiednich produktów
Z nadmiernym wchłanianiem.	Czyszczenie strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem i stosowanie środków konsolidujących TC Sil lub TC DUR.
Z piaszczystymi lub twardymi powierzchniami.	Czyszczenie strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem i stosowanie środków konsolidujących TC Sil lub TC DUR.
Z obecnością farb lub tynku, który się łuszczy.	Czyszczenie strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem i stosowanie środków konsolidujących TC Sil lub TC DUR.
Nieznane wsparcie.	Przeprowadzić testy w celu sprawdzenia stanu i w razie potrzeby użyć skonsolidowanego TC SIL lub TC DUR.
Obsługuje obecność na brud lub kurz.	Czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem.
Tynk lub podłoża o słabej przyczepności.	Czyszczenie strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem i użycie elastomeru TC
Z odpadami takimi jak środki antyadhezyjne lub elementy, które mogą zmniejszać przyczepność.	Czyszczenie strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem i użycie elastomeru TC
Obsługuje obecność glonów, mchu lub grzyba.	Czyszczenie za pomocą TC Mould Cleaner.
Z obecnością wilgotności na podciąganie kapilarne.	Nałóż mineralizator TC na podstawę wspornika.

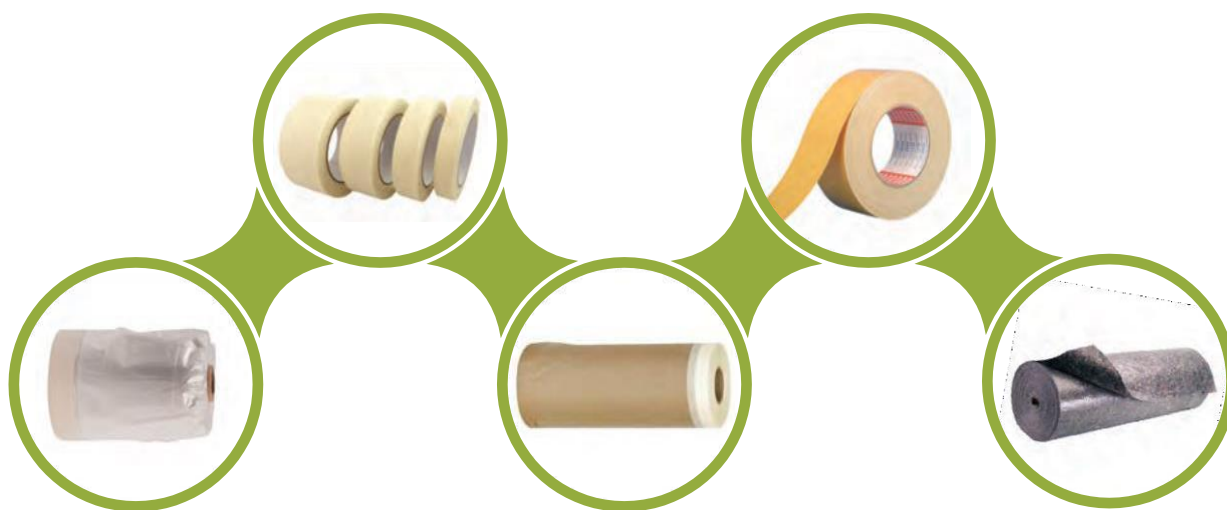
PRZYGOTOWANIE I REALIZACJA

POKRYCIE

Po przeprowadzeniu niezbędnych operacji w celu zagwarantowania regularne i skonsolidowane podparcie, na którym można zastosować korek Thermocork® Projected Cork, wszystkie pionowe i poziome ściany (podłogi, ściany itp.), elementy robocze (okna, drzwi, ekrany, poręcze) i instalacje (kanały powietrzne, kratki, czujniki przeciwpożarowe, tryskacze itp.), które są podatne na zniszczenie podczas wykonywania prac, zostaną przykryte i zaklejone taśmą.

Staranne pokrycie i oklejenie taśmą jest uważane za kluczowe dla końcowego rezultatu Thermocork® Projected Cork i jest niezbędne do utrzymania odpowiedniej wydajności czasu pracy. Im bardziej jest to skrupulatne, tym mniej czasu homologowany aplikator musi poświęcić na końcowe czyszczenie pracy i tym lepsze będzie końcowe wykończenie produktu.

Thermocork® zaleca stosowanie taśmy typu Krepp, taśmy składanej, tworzyw sztucznych odpornych na deszcz, tworzyw sztucznych z wbudowaną taśmą i rolek z polietylenu o wysokiej gęstości, wodoodpornych i wytrzymałych na rozciąganie.



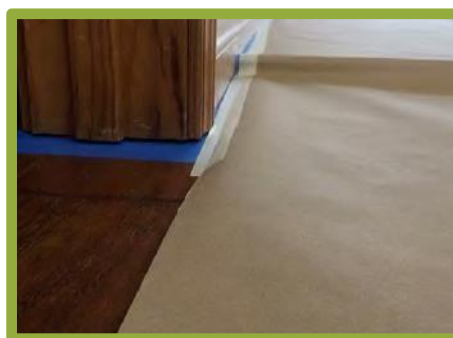
Taśmy i tworzywa sztuczne do użycia.

PRZYGOTOWANIE I REALIZACJA

POKRYCIE

Ochrona parametrów pionowych i poziomych:

Podłogi, ściany i sufity, na które nie zostanie nałożony korek Thermocork®, muszą być odpowiednio zabezpieczone, aby uniknąć ich zniszczenia. W przypadku podłóg, zarówno do zastosowań wewnętrznych, jak i zewnętrznych, zaleca się umieszczenie rolek z polietylenu o wysokiej gęstości, nieprzepuszczalnych i wytrzymałych na rozciąganie, na maksymalnej możliwej powierzchni.



Przykłady krawężników na podłodze.

PRZYGOTOWANIE I REALIZACJA

POKRYCIE

W przypadku ścian i sufitów, zarówno do zastosowań wewnętrznych, jak i zewnętrznych, utworzenie 1 m ochrony będzie zwykle wystarczające w odniesieniu do obszaru, w którym zastosowano korek Thermocork® Projected Cork.

W tym celu zaleca się umieszczenie ciągłej taśmy typu Krepp lub taśmy dwustronnej, na którą zostanie nałożona ochrona ściany za pomocą tworzyw sztucznych z wbudowaną taśmą lub tworzyw sztucznych odpornych na deszcz.



Przykłady owijania elementów pracy.

We wszystkich krawężnikach, zarówno do zastosowań wewnętrznych, jak i zewnętrznych, w których występuje spotkanie między ścianami, w których kąt między nimi jest mniejszy niż 180°, należy pozostawić odstęp w odniesieniu do podpory, która ma być zastosowana. Odstęp ten będzie bezpośrednio związany z grubością korka Thermocork® Projected Cork, który ma być zastosowany.

Przykład: Jeśli chcemy zastosować projektowany korek o grubości aplikacji 3 mm, pokryty i owinięty zachowa odległość 3 mm w stosunku do podpory.

PRZYGOTOWANIE I REALIZACJA

POKRYCIE

Zabezpieczenie elementów roboczych:

Obecne okna, drzwi i poręcze, które nie zostaną poddane projekcji korka Thermocork[®], muszą być odpowiednio zabezpieczone, aby uniknąć ich zniszczenia.

W oknach i drzwiach zaleca się umieszczenie ciągłej taśmy typu Krepp na całym obwodzie, na którą nałoży się ochronę na całej powierzchni z tworzywa sztucznego z wbudowaną taśmą lub plastikową osłoną przeciwdeszczową.



Przykłady owijania elementów pracy.

W balustradach i odbojnicach zewnętrznych zaleca się umieszczenie plastikowych osłon przeciwdeszczowych zakrywających element w sposób integralny. Ich zakotwienie w okładzinie zostanie odpowiednio owinięte taśmą Krepp. Podobnie jak w przypadku owijania paramentów, w momencie owijania elementów drzwi i balustrad okiennych wygodnie będzie pozostawić odstęp odpowiadający grubości korka Thermocork[®] Projected Cork w jego styku z powierzchnią do nałożenia.

PRZYGOTOWANIE I REALIZACJA

POKRYCIE

ZABEZPIECZENIE INSTALACJI:

Instalacje, takie jak kratki wentylacyjne, czujniki przeciwpożarowe, automatyczne tryskacze, czujniki obecności, oświetlenie lub inne podobne, które są podatne na zniszczenie, zostaną odpowiednio zabezpieczone przed zastosowaniem Thermocork® Projected Cork.

Instalacje tego typu charakteryzują się dużą wrażliwością na działanie, dlatego zaleca się ich dokładne zabezpieczenie taśmą typu Krepp i tworzywami sztucznymi odpornymi na deszcz. W innych typach instalacji, takich jak kanały rozprowadzające powietrze, rury rozprowadzające wodę, sztywne rury przewodzące prąd elektryczny, puszkki instalacyjne lub inne, można zastosować korek Thermocork® Projected Cork, bez ryzyka pogorszenia jakości.



Przykłady zabezpieczeń instalacyjnych

PRZYGOTOWANIE I REALIZACJA

PRZYGOTOWANIE KORKA

Thermocork® Projected Cork to produkt, który przed użyciem należy wymieszać i ubić. Operacja ta składa się z trzech etapów, których nieprawidłowe wykonanie może spowodować, że efekt końcowy nie będzie zgodny z oczekiwaniami.

Krok 1: Zerwanie korka (wstępne wstrząśnięcie).

Wlać emulsję korka naturalnego (składnik 1) do elastycznego pojemnika o pojemności 30-40 litrów. Ubijać składnik 1, używając miksera elektrycznego o mocy 1.800 W i prędkości 500-800 obr/min, wraz z mieszadłem DLX 152 mm, aż do rozdrobnienia produktu.



Krok 2: Wstrząsnąć składnikiem 2.

Wlać katalizator (składnik 2) do emulsji z korka naturalnego (składnik 1). Energicznie ubijać mieszaninę aż do uzyskania jednorodnej pasty.



PRZYGOTOWANIE I REALIZACJA

PRZYGOTOWANIE KORKA

Krok 3: Wstrząsnąć składnikiem 3.

Wstrząsnąć butelką z barwnikiem (składnik 3) i dodać ją do mieszanki. Dodaj czystą wodę do pojemnika z barwnikiem, wstrząśnij z zamkniętym korkiem i dodaj do mieszanki.

Energicznie ubijać i w razie potrzeby dodawać wodę, aż do uzyskania jednorodnej pasty o płynnej konsystencji. Za pomocą kielni lub elastycznego, szerokiego pióra usunąć materiał w rogach i dolnej części okapu, ponieważ może tam znajdować się niebarwiony materiał.



Produkt musi mieć płynną konsystencję.

PRZYGOTOWANIE I REALIZACJA

PRZYGOTOWANIE KORKA

Dodatkowe informacje:

Należy posiadać dużą ilość wiader z czystą wodą do czyszczenia oprzyrządowania po każdym użyciu. Wszystkie przyrządy wskazane w niniejszej fazie 3 instrukcji, jak również ich użycie, są uważane za obowiązkowe dla gwarancji produktu.



Przyrządy niezbędne do przygotowania produktu.

PRZYGOTOWANIE I REALIZACJA

MASZYNA

Thermocork[®] Projected Cork jest produktem, który wymaga specjalnych maszyn do jego instalacji. Specyfikacje sprzętu wskazane w niniejszej instrukcji są uważane za minimalne dla gwarancji produktu.

W zależności od wielkości pracy i stopnia specjalizacji zatwierdzonego aplikatora Thermocork[®], tworzone są 2 rodzaje sprzętu roboczego: Podstawowy sprzęt projekcyjny i wysokiej wydajności.

Oba urządzenia projekcyjne będą musiały być wyposażone w sprężarkę ciągłą lub zbiornikową (minimum 25 l) o następujących parametrach: Moc 2,2 kW (3 cv) przy 240 V, zasysanie powietrza 330 litrów/minutę, dostarczanie powietrza 200 litrów/minutę przy 5 barach, maksymalne ciśnienie 10 barów, prędkość 1400 obr.

Rzutowanie korka Thermocork[®] za pomocą sprężarki o gorszych właściwościach nie spowoduje złamania materiału w grocie lub pistolecie i spowoduje niewystarczające osadzenie materiału.



Modele sprężarek

PRZYGOTOWANIE I REALIZACJA

Podstawowy sprzęt projekcyjny

Jest to minimalny sprzęt niezbędny do aplikacji Thermocork® Projected Cork i jest to sprzęt zalecany przez firmę do uruchomienia homologowanego aplikatora.

Sprzęt składa się z następujących elementów:

- **Profesjonalny pistolet grawitacyjny**, specjalnie zaprojektowany do projekcji korka, ze zbiornikiem polietylenowym 5L, korpusem pistoletu z wtryskiwanymi tulejami, regulatorem przepływu powietrza, przepływem produktu 6mm, dla ciśnienia roboczego 5 barów.
- **Wąż** o maksymalnej długości 5 m, ze złączkami i zaciskami, wzmocnione gwintem syntetycznym o wysokiej wytrzymałości. Temperatura robocza od -25°C do 100°C, średnica 3/8 cala.
- **Kolanko 45° z możliwością dostosowania** do tłoka grawitacyjnego, do wystających sufitów i podłóg.
- wewnętrzna część górna 32 mm, \varnothing wewnętrzna część dolna 39,8



Podstawowy sprzęt do projekcji.

PRZYGOTOWANIE I REALIZACJA

WYSOKOWYDAJNY SPRZĘT PROJEKCYJNY

Jest to odpowiedni sprzęt do aplikacji Projected Cork.

Thermocork® na dużych powierzchniach roboczych, gdzie wymagana jest większa wydajność w czasie pracy.

Do korzystania z tego typu sprzętu zaleca się, aby zatwierdzony aplikator był doskonale zaznajomiony z podstawowym sprzętem projekcyjnym. Sprzęt składa się z następujących elementów:

- **Pistolet natryskowy**, specjalnie zaprojektowany do natryskiwania korka, bez zbiornika, korpus pistoletu natryskowego z wtryskiwanymi tulejami, regulator przepływu powietrza, przepływ produktu 6 mm, dla maksymalnego ciśnienia roboczego 7 barów
- **Wąż sprężonego powietrza o długości 15**, z łącznikami i zaciskami, wzmocnione syntetycznym gwintem o wysokiej wytrzymałości. Temperatura pracy od -25°C do 100°C, średnica 3/8 cala.
- **Wąż materiałowy o długości 15 m**, ze złączkami i zaciskami przyłączeniowymi, wzmocnione syntetycznym gwintem o wysokiej wytrzymałości. Temperatura robocza od -25°C do 100°C, średnica 3/4 cala.
- **Sprzęt projekcyjny o dużej pojemności** zbiornik do nieprzerwanego podawania materiału



Wysokowydajny sprzęt projekcyjny

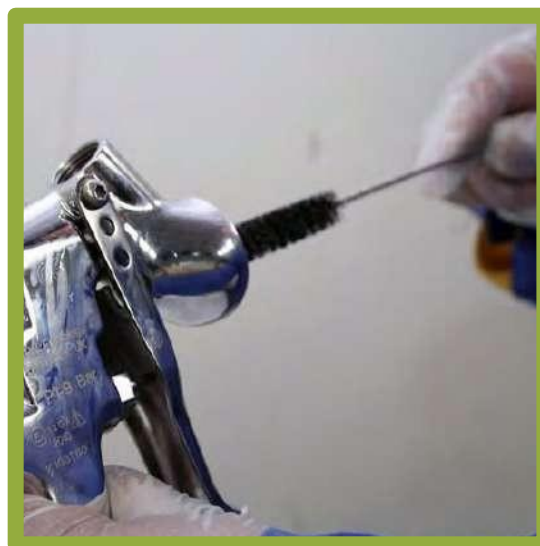
PRZYGOTOWANIE I REALIZACJA

CZYSZCZENIE PRZYRZĄDÓW

Niezbędne jest przeprowadzanie okresowego i wyczerpującego czyszczenia sprzętu projekcyjnego w ciągu dnia roboczego i przed wyschnięciem materiału, ponieważ jego eliminacja jest bardzo prosta przy użyciu mydła i wody.

Wygodne jest czyszczenie pistoletów po ich demontażu za pomocą zestawu do czyszczenia tych samych pistoletów.

Gdy produkt wyschnie, konieczne będzie namoczenie go detergentem w proszku przez 1 dzień. Następnie produkt można usunąć za pomocą zmywaka.



PRODUKCJA KORKA

INFORMACJE OGÓLNE

Przed rozpoczęciem projekcji korka należy wziąć pod uwagę warunki meteorologiczne.

Zaleca się, aby nie dokonywać projekcji przy silnym wietrze (uzyskany wynik może nie być jednolity), podczas deszczu lub bezpośredniego ryzyka deszczu oraz w temperaturach nie niższych niż 5°C i nie wyższych niż 45°C.

Rzut korka będzie wykonywany z różną wydajnością materiału w zależności od rodzaju zastosowanego typu (patrz rozdział 1, opis produktu). Wydajność ta będzie musiała być kontrolowana podczas pracy, aby zagwarantować, że nie zostanie zastosowany produkt w nadmiarze lub z wadami.

Aplikacja korka projekcyjnego Thermocork[®] może powodować zapylenie. Dlatego zaleca się, aby aplikator z homologacją Thermocork[®] był wyposażony w następującą odzież: pełną maskę z ochroną oczu i podwójnym filtrem cząstek stałych; kombinezon chroniący przed cząstkami stałymi i rozpryskami cieczy; wodoodporne rękawice.



Odzież do projekcji korka.

PRODUKCJA KORKA

WARSTWY

Aplikacja korka projektowanego Thermocork[®] zostanie przeprowadzona w kilku warstwach, z zachowaniem czasów schnięcia określonych w karcie technicznej produktu w zależności od jego grubości i warunków środowiskowych.

Zapewnia to, że nadmiar materiału nie osadza się na dolnych częściach w momencie aplikacji.

Niezależnie od tego, czy wybraną pomocą do podnoszenia jest platforma nożycowa, czy standardowe rusztowanie, odległość między nimi a ścianą, która ma zostać pokryta, musi wynosić co najmniej 35 cm.



PRODUKCJA KORKA

PIERWSZA WARSTWA

Pierwsza warstwa Thermocork® Projected Cork powinna równomiernie pokryć całą powierzchnię paramentu. Rytm aplikacji musi być płynny (bez przerw).

Aplikacja powinna być wykonana prostopadle i w maksymalnej odległości 60 cm od powierzchni. Ta prostopadłość musi być przestrzegana na całej powierzchni, która ma być pokryta. Jeśli to wskazanie nie zostanie spełnione, możliwe jest, że osadzanie się korka w nałożonym paramencie nie będzie miało takiej samej ilości materiału. Po zakończeniu nakładania pierwszej warstwy produktu zostanie przeprowadzone gruntowne czyszczenie przyrządów.



1 warstwa

PRODUKCJA KORKA

DRUGA WARSTWA

Druga warstwa Thermocork[®] Projected Cork zostanie nałożona po całkowitym wyschnięciu pierwszej warstwy.

Odległości od paramentu, rytm aplikacji i pozycja projekcji będą zgodne z tymi samymi wytycznymi aplikacji, co w pierwszej warstwie, ale będzie ona obciążona mniejszą ilością produktu na parament.

Jeśli projekcja nie była jednorodna lub prezentowała przeciążenia w zlokalizowanych obszarach, powstanie lokalna „jasność”. Można je usunąć za pomocą nowego przejścia zwanego zanikaniem.



2 warstwa

PRODUKCJA KORKA

WARSTWA OSTATECZNA

W celu ostatecznego wykończenia, odległość projekcji od powierzchni zostanie zwiększona (około 80-100 cm). Będzie to wykonywane ruchami okrężnymi i szybciej niż w przypadku pierwszych dwóch warstw.

Celem tego ostatniego przejścia jest uzyskanie jednolitego koloru na całej powierzchni, jednocześnie korygując wskazany połysk. Wyblakanie będzie stosowane w kolejnych przejściach (niezbędnych), aż do uzyskania w sposób wizualny całkowicie jednorodnego aspektu pod względem zabarwienia i tekstury.



Rozmyta projekcja

PRZYGOTOWANIE I REALIZACJA

USUWANIE TAŚM I ZABEZPIECZEŃ

Po zakończeniu prac związanych z projekcją Cork Thermocork®, przystąpi do odmalowania wszystkich parametrów, elementów pracy i obiektów, które wcześniej były chronione.

Operacje usuwania taśm zostaną przeprowadzone po sprawdzeniu, że Thermocork® Projected Cork jest całkowicie suchy. Jeśli przeprowadzamy usuwanie ze świeżym materiałem, możliwe jest, że w sposób mimowolny przeciągniemy materiał z nałożonej powierzchni przez zwykłe dotknięcie ręką.

Jeśli owijanie zostało wykonane prawidłowo i zachowano odległość taśmy karoserii od wystającej powierzchni, wystarczy ją usunąć miękkimi ruchami bez szarpnięć.

Jeśli z powodu słabego owinięcia lub po prostu z powodu większej ilości materiału na stykach z taśmą karoserii, nóż z dobrze naostrzonymi ostrzami i szeroką lub płaską szpatułką powinien być używany jako linijka do usuwania taśmy, a tym samym unikania ciągnięcia materiału wraz z nimi.



Usuwanie taśm i zabezpieczeń

PRZYGOTOWANIE I REALIZACJA

USUWANIE TAŚM I ZABEZPIECZEŃ

Zdecydowanie zaleca się, aby operacje odmalowywania były wykonywane powoli i z zachowaniem stabilnej pozycji roboczej.

Złe usunięcie pasów karoserii może spowodować powstanie „łysych przez ciągnięcie materiału”, które są trudne do naprawy. Czasami naprawy te zmuszają aplikatora do wycięcia całych tkanin i rozpoczęcia aplikacji od początku w tym obszarze.